

1、简介

此控制器是专门为化工、粮食、水泥等阀口包装机提供定量后自动控制的精密智能仪器。它具有操作简单、校准方便、性能稳定、双阀门、高精度等特点，它具有良好的抗干扰能力，能在复杂、恶劣的环境中可靠使用。

2、工作原理

此控制器采集到传感器输出的模拟信号，经进口芯片对数据进行集成处理后，将被称物料的重量值用 LED 进行显示。显示物料重量值的同时经电脑程序高速运算后与设定值进行比较，如果重量值达到了设定值，本控制器就输出信号给控制设备，从而实现停止给料、掉袋等智能动作。

3、技术规格

- 1、电源：交流 220V+10%~-15%，50Hz±2%。
- 2、传感器信号：桥源 5V，信号范围：0~25mV。
- 3、启动输入：开关量输入信号（不可带电）
- 4、控制输出：5 路继电器触点开关量，负载 220V/1A。
- 5、开孔尺寸：155*93（mm）。
- 6、外形尺寸：165*102*50（mm）

4、工作流程

①按外接启动按钮或者行程开关，即可工作，夹袋、粗流、细流指示灯亮，输出控制信号，当重量达到设定值时，相应的粗流、细流指示灯灭，停止输出控制信号，之后推袋指示灯亮，输出推袋信号后，（可再输出一个落袋输出信号，具体可参照参数表）便完成一个工作周期。

②工作期间再次按外接启动按钮，可随时停止此次灌装操作。

③敞口袋灌装模式下，当灌装重量达到目标值后可通过再次按启动开

关来松开夹袋，不按开关夹袋输出不停止（此功能需到参数设置打开）。

5、参数设置

设定值（目标值）修改方法：

按**设置**键，设定值指示灯亮，显示 P1--20.00（默认值），按 \triangleleft 或 \triangleright 选择要修改的位置，按 \blacktriangle 或 \blacktriangledown 加减数值，修改好后按**退出**键保存并退出设置模式。

提前量修改方法：

按**设置**键两次，提前量指示灯亮，显示 P2--05.00（默认值），即在重量达到设定值前 5Kg 时，结束粗流输出，只细流输出工作。通过按 \blacktriangle \blacktriangledown \triangleleft 键来更改数值，按**退出**键保存并退出设置模式。

6、控制器校秤操作

使用前，必须进行校秤操作！

- ① 清空秤体，按**去皮/清袋**键，使当前重量值显示为 0.00。
- ② 按**设置**键三次，校秤指示灯亮，显示P3--0000，改为 P3--1111。
- ③ 再按**设置**键，校秤指示灯闪烁，等待放上砝码。
- ④ 放上砝码，修改当前显示的价值为砝码的重量值，待秤体稳定后，校秤指示灯不再闪烁，会变为常亮。此时校秤成功，按**退出**键结束。

注：卸下砝码，控制器显示应为零，再放上砝码，显示值应为砝码重量值。若超出误差允许值，检查秤体是否稳定，将传感器安装螺栓固定牢固，待调整好秤体后，重新校秤。

7、计数清零操作

在空闲状态，长按住**去皮/清袋**键当前计数变为 0。

仪表设置参数说明

进入方法:

按**设置**键三次,校秤指示灯亮,显示 P3--0000,改为 P3--2222,再按**设置**键。

P51:小数点位数选择,默认值为 2,即显示为 00.00。

P52:滤波系数,默认为8,设置范围1-40,数值越大越稳定,但对告诉响应不利。

P53:粗细流工作方式:(默认值 1)表示粗细流同时启动。2 表示先启动粗流,后启动细流;0 表示只有细流启动工作,p2为设置提前量。

P54:延时启动时间(默认 0.5 秒),指夹袋输出开始后延时启动粗细流的时间。

P55:延时松袋时间(默认值 0.5 秒),指粗细流停止后延时停止夹袋的时间。

P56:袋数累加判断值,(默认值 0)。

P57:显示分辨率设置:默认值 0,表示分辨率为 0.05。可修改为 1,表示分辨率为 0.02,修改为 2,表示分辨率为 0.01。

P58:去皮方式:0:表示手动去皮。1:表示启动后自动去皮。2:表示掉袋后自动去皮。

P59:恢复出厂设置,输入 8888,按**设置**键,所有参数恢复出厂设定值。

P60:推袋落袋方式选择(默认值 0,表示关闭推袋和落袋功能)。改为 1,表示有推袋功能。改为 2,表示有推袋和落袋功能。

P61:推袋维持时间(默认值 1.0,表示推袋输出持续时间为 1 秒),可修改。

P62:延时推袋时间(默认值 0.2,表示夹袋松开后,过 0.2 秒开始推袋输出)。

P6A:落袋维持时间,可修改。

P6B:延时落袋时间(默认为 0.2,表示推袋开始后,过 0.2 秒才开始落袋输出),可修改。

P63:当 P53 参数设置为 2 时,表示粗流停止后,细流启动前的时间间隔。

P64:细流提前量。默认值为 00.00。

P65:无意义,默认值 0.0。

P66:默认值为 0,表示粗细流结束后自动松袋。改为 1,表示必须再按一次启动开关才能松袋。

怎样修改量程,按到plo.改为1234,再按设置,找到P74,就是量程,修改就行。