

定 量 灌 装 包 装 秤

使 用 说 明 书

定量灌装包装秤操作方式

1、 启动/停止

按**启动/停止**按钮，定量灌装开始，到重量自动停止，灌装过程中，也可以按**启动/停止**按钮，随时停止灌装。

2、 怎样设置目标值

在置零状态下，长按**上限键** 3 秒，设置目标值，按**数字键**更改数值，**不要按小数点键**，最后按**确认键**确认。比如要设置 2 公斤，第一次包装可能会到 2.15 公斤，再重设一次目标值 2 公斤-0.15=1.85,再包装就会到 2 公斤停止了。

3、 简易外部校正

按住**置零键**再开机，显示“5-4-3-2-1-0”变化后进入校正，显示 1/3 数值，（也可以按数字键更改数值）放上对应的数值重量，等待稳定灯稳定后按**确认键**确定完成校正后秤进入称重模式。

4、 量程设置与内部校正操作

按住**累计**键，再开机：

显示“CAL X”，按**数字**键可以切换校正的方式。

1：代表一点校正

3：代表三点校正

按**累计打印**键切换到下一步

显示“SP X”；按**数字**键可以切换单位方式

0：代表量程单位为 kg

1：代表量程单位为 g

按**累计打印**键切换到下一步

显示“FXXXXXX”，按数字键输入量程数值

XXXXXX：代表量程的数值(例如 00015)

按**累计打印**键切换到下一步

显示“div X”按**数字**键可以更改

1：代表分度值是 1 起跳

2：代表分度值是 2 起跳

5：代表分度值是 5 起跳

按**累计打印**键切换到下一步

显示“0.00”按数字键更改数值

0：代表是以量程为单位，数据有 0 位小数点

0.0：代表是以量程为单位，数据有 1 位小数点

0.00：代表是以量程为单位，数据有 2 位小数点

0.000：代表是以量程为单位，数据有 3 位小数点

按**累计打印**键切换到下一步

显示“5-4-3-2-1-0”变化，在进入校正，放上对应砝码

如果是一点校正，此时可以按数字键更改要校正的数值，改好数值后，放上对应数值的砝码，等待指示灯稳定，在按一下**确认键**，称开始自动校正。校正完成后会回到称重状态，一点校正完毕。

接线方式:

1 脚---电源正 2 脚---信号正 3 脚---信号负 4 脚---电源负 5 脚 ---屏蔽线

称重自动化

快手ID: 2344559993



更多定量罐装视频
快手扫码看



保存图片
到相册



打开快手
立即看到



称重自动化

欢迎喜欢自动化的朋友共同探讨, 学习
18678362963

使用最新版抖音扫码, 加我好友



联系电话: 18678362963